



ООО «Завод Эко Технологий»

Россия и страны СНГ

198216, Россия, г. Санкт-Петербург,
Ленинский пр., д. 140 литер А, пом. 451
Тел.: +7 812 2429244; моб : +7 911 0009191
Эл. почта: info@zet.spb.ru
www.zet.spb.ru



ООО «РМП»

Латвия, Литва, Эстония, Беларусь

ул. Маза Краста д. 83,
г. Рига, Латвия, LV-1003
Тел.: +371 67286442
Эл. почта: rmp@rmp.lv
www.rmp.lv

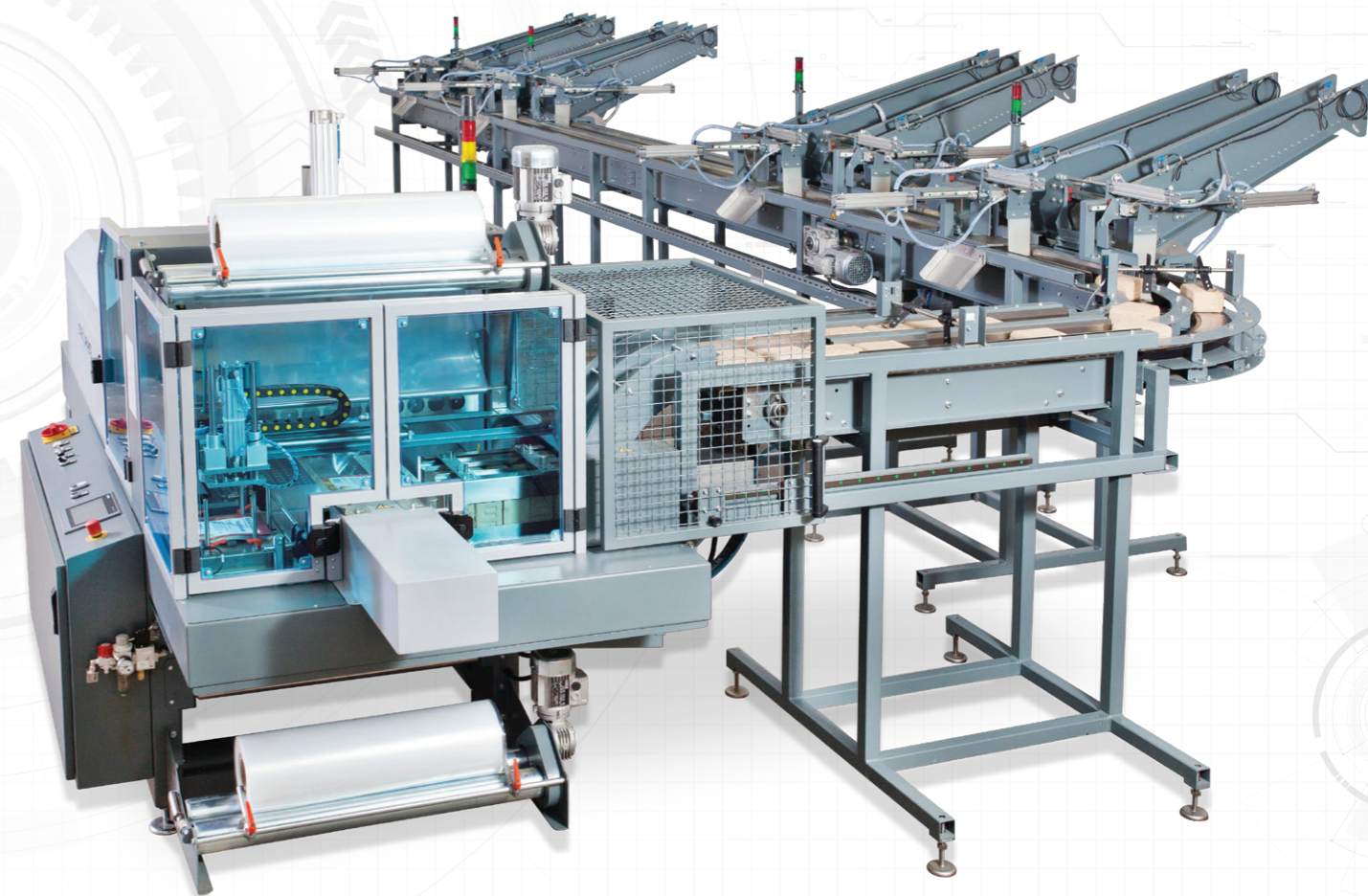


ООО «РМП Бионергия»

Украина

М. Независимости, д. 17, г. Буськ,
Львовская обл., Украина
Моб.: +380 674 041015
Эл. почта: info@rmpbio.com.ua
www.rmpbio-ruf.com

Автоматическая упаковочная линия для упаковки топливных брикетов



Упаковка в термоусадочную пленку

Strojplast, Semič, d.o.o., Moverna vas 3, SI-8333 Semič, Slovenia,
Phone.: +386 735 680 60, info@strojplast.si, www.strojplast.si

STROJPLAST
Packaging systems



Для эксплуатации в промышленных условиях.

Мы специализируемся на проектировании индивидуальных решений для автоматической упаковки топливных брикетов в термоусадочную пленку. Наше оборудование сконструировано для надежной и непрерывной эксплуатации в круглосуточном режиме.

Разные виды упаковки.

Мы предлагаем решения для упаковки брикетов разных размеров и форм. Количество брикетов в пачке и тип их укладки определяется потребностями Заказчика.

Герметичная упаковка прямоугольных и круглых брикетов.

Упаковочные линии предназначены для упаковки прямоугольных и круглых брикетов. Брикеты, герметично упакованные в термоусадочную пленку, выглядят намного привлекательнее и могут храниться на улице под навесом.

В пачках с брикетами нет осыпавшейся опилки.

В процессе транспортировки по конвейерам упаковочной линии с брикетов осыпается мелкая фракция и пыль. Таким образом, в пачку попадают чистые брикеты, что улучшает внешний вид упаковки и упрощает использование брикетов потребителями.

Простота в обслуживании.

Простая и надёжная конструкция линии обеспечивает легкость и удобство её обслуживания. Использование стандартных компонентов Европейских производителей снижает время поставки запасных и изнашиваемых частей.

Техническая поддержка.

Во время пуско-наладочных работ мы проводим обучение персонала Заказчика. Установка опционного модуля удаленного управления обеспечивает Заказчику удалённый доступ к мониторингу и управлению линией, а также, при необходимости, позволяет нашей сервисной службе проводить диагностику оборудования.

Модель	BSW-722-ST	
Напряжение питания	В - Гц	3 x 400 - 50
Установленная мощность	кВт	22
Потребление электроэнергии	кВт/час	~9
Подача сжатого воздуха	литров/минуту	300
Давление сжатого воздуха	бар	6
Потребление сжатого воздуха	литров/упаковку	25
Производительность	упаковок/час	450

Мы постоянно совершенствуем техническое исполнение упаковочных линий для улучшения их бесперебойной работы.

- 1. Контроль передвижения брикетов.**
Установленные датчики по ходу движения брикетов информируют оператора о месте сбоя, что позволяет быстро его устранить для предотвращения остановки линии.
- 2. Автоматическая укладка вкладыша перед упаковкой. NEW!**
Нами сконструирован специальный бесконтактный захват вкладышей, что позволяет эффективно работать в пыльной среде. Укладчик вкладышей оборудован датчиком уровня, сигнализирующим оператору если вкладыши заканчиваются.
- 3. Система распознавания сломанных брикетов НОВИНКА. NEW!**
Оptionальная система датчиков, устанавливаемая в выводных каналах брикетирующих прессов, позволяет обнаруживать сломанный брикет и давать сигнал оператору.
Рекомендуется к установке при высоком проценте выхода сломанных брикетов.
- 4. Система очистки брикетов НОВИНКА. NEW!**
Система транспортировки брикетов сконструирована таким образом, чтобы в ходе перемещений брикеты максимально очищались от пыли и опилки. Данное решение значительно увеличивает продолжительность бесперебойной работы линии.
- 5. Датчики заполненности выводных каналов прессов.**
В случае заполнения выводных каналов брикетами, датчик подает сигнал и останавливает работу пресса до момента высвобождения каналов.
- 6. Обратный транспортер для отбракованных брикетов.**
Обратный транспортер служит для транспортировки отбракованных брикетов в накопительный контейнер.
- 7. Датчики горизонтального транспортера.**
Первый датчик контролирует подачу брикетов с транспортера в буфер упаковочной машины. Второй датчик дает сигнал упаковочной машине о том, что в буфере достаточно брикетов для формирования пачки. При сбое подача брикетов с прессов на горизонтальный транспортер автоматически останавливается.
- 8. Управление посредством центрального ПЛК.**
Упаковочная линия соединена с брикетирующими прессами. В случае сбоя работы упаковочной линии, прессы также могут быть остановлены и перезапущены с центрального ПЛК, установленного на упаковочной машине.
- 9. Датчик наличия внутри упаковочной машины.**
Датчик контролирует наличие необходимого количества брикетов и корректную позицию их рядов для формирования пачки.
- 10. Бесперебойная работа линии.**
Линия сконструирована таким образом, чтобы максимально сократить время простоя. Это достигнуто путем увеличения буферной зоны транспортера, принимающего брикеты. В свою очередь, выводной канал с пресса на транспортёр также играет роль предохранителя - в аварийной ситуации брикет сбрасывается без повреждения линии.
- 11. Система контроля размера брикетов НОВИНКА. NEW!**
Система дает возможность выброса брикетов, не соответствующих заданному диапазону длины. Параметра задаваемого диапазона можно менять.

